HINNEN & CIE., AARBOURG (SUISSE)

Successeurs de C. & C. HINNEN

FABRIQUE DE BROSSES
ET DE CABRONS EN PEAU POUR L'HORLOGERIE,
LA BIJOUTERIE, LA JOAILLERIE ET
L'ORFÈVRERIE

CATALOGUE ILLUSTRÉ

ART. INSTITUT ORELL FÜSSLI, ZÜRICH :: 1927

HINNEN & CIE., AARBOURG (SUISSE)

Successeurs de C. & C. HINNEN

FABRIQUE DE BROSSES
ET DE CABRONS EN PEAU POUR L'HORLOGERIE,
LA BIJOUTERIE, LA JOAILLERIE ET
L'ORVÈVRERIE

CATALOGUE ILLUSTRÉ

ART. INSTITUT ORELL FÜSSLI, ZÜRICH :: 1927

NOTICE

Pour les brosses à manches, la longueur des soies est en général de 16 mm.

Les brosses à manches avec le signe * sont plaquées.

La force des brosses se désigne comme suit:

Pour celles en soies:

Très rudes	No. 0
Rudes	„ 1
Mi-rudes	„ 2
Mi-douces	„ 3
Douces	„ 4
Très douces	„ 5

Pour celles en fil acier dressé trempé:

0,10, 0,12, 0,15 0,20 mm

Pour celles en fil acier frisé, fil laiton dressé ou frisé:

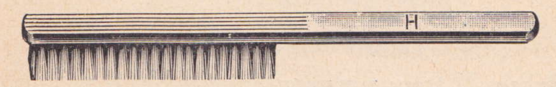
0,05, 0,06, 0,08, 0,10 mm
0,12, 0,15, 0,20, 0,25 mm.

En cas d'incertitude, prière de nous soumettre échantillon ou dessin, etc.

Série:

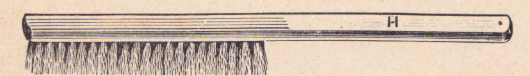
BROSSES A MANCHES POUR HORLOGERS

Ces brosses se désignent en indiquant:
le nombre de rangs et la force de soies (diamètre du fil métallique).



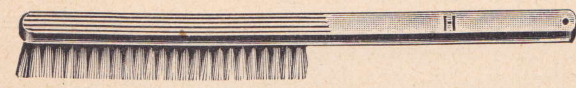
Longueur totale de la brosse 22 cm

1/0 **Hinnen,** 21 trous par rang, en soies blanches I	1 à 12 rangs, très rudes à très douces
1/1 „ 21 „ „ „ „ „ noires I	
1/2 „ 21 „ „ „ „ „ grises I	2 à 8 rangs, très rudes
1/3 „ 21 „ „ „ „ „ grises II	
1/4 „ 21 „ „ „ „ tampico gris	



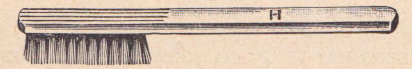
Longueur totale de la brosse 22 cm

1/5 **Hinnen,** 21 trous par rang, en fil acier dressé trempé	1 à 6 rangs, longueur du fil 16 mm diamètre du fil: voir notices à page 2
1/6 „ 21 „ „ „ „ „ „ frisé	
1/7 „ 21 „ „ „ „ „ laiton dressé	
1/8 „ 21 „ „ „ „ „ „ frisé	



Longueur totale de la brosse 24 cm

2/0 **Hinnen,** 24 trous par rang, en soies blanches I	1 à 8 rangs, très rudes à très douces
3/0 **Hinnen,** 27 trous par rang, en soies blanches I	1 à 8 rangs, très rudes à très douces longueur totale de la brosse 27 cm

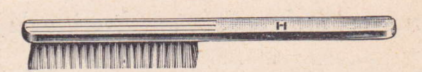


Longueur totale de la brosse 16 cm

4/0 **Hinnen,** 11 ou 13 trous par rang, en soies noires I	3 et 4 rangs, très rudes, longueur des soies 10 à 16 mm

Série:

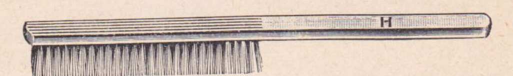
BROSSES A MANCHES POUR HORLOGERS



Longueur totale de la brosse 18 cm

10/0 **Genre Russe,** 21 trous par rang, en soies blanches I, manche non-verni
10/1 ,, ,, 21 ,, ,, ,, manche verni

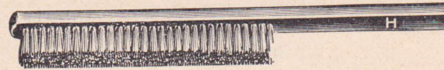
3 et 4 rangs, très rudes à très douces, longueur des soies 14 mm



Longueur totale de la brosse 22 cm

20/0 **Garantie,** 26 trous par rang, en soies blanches I
20/1 ,, 26 ,, ,, ,, ,, ,, noires I
20/2 ,, 21/26 ,, ,, ,, ,, ,, blanches II

1 à 10 rangs, très rudes à très douces

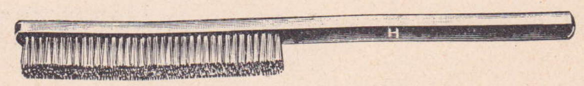


Longueur totale de la brosse 27 cm

30/0 **Glasgow,** 30 trous par rang, en soies blanches I*
30/1 ,, 30 ,, ,, ,, ,, ,, ,, extra (poil court)*
30/2 ,, 24/30 ,, ,, ,, ,, ,, blanches II*

1 à 8 rangs, très rudes à très douces

30/3 ,, 30 ,, ,, ,, ,, cheveux humains I* } 3 et 4 rangs



Longueur totale de la brosse 27 cm

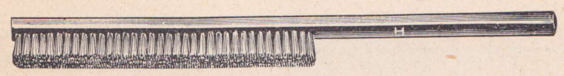
40/0 **Garantie,** 36 trous par rang, en soies blanches extra*
40/1 ,, 41 ,, ,, ,, ,, ,, ,, ,, *

2 à 6 rangs, très rudes à très douces

40/2 ,, 36 ,, ,, ,, ,, cheveux humains* } 3 et 4 rangs

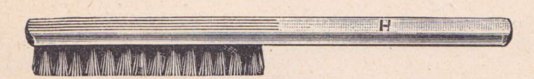
Série:

BROSSES A MANCHES POUR HORLOGERS



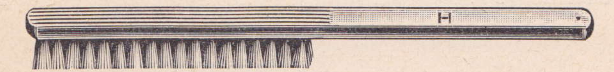
Longueur totale de la brosse 27 cm

50/0 Pour **Argenterie,** 30/36 trous par rang, en soies blanches I* — 2 à 8 rangs, très rudes à très douces



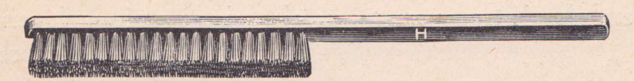
Longueur totale de la brosse 24 cm

60/0 Pour **Boîtes,** 14 trous par rang, en soies noires I
60/1 ,, ,, 14 ,, ,, ,, ,, ,, grises II
60/2 ,, ,, 14 ,, ,, ,, ,, tampico gris
2 à 8 rangs, très rudes



Longueur totale de la brosse 29 cm

70/0 Pour **Pendules,** 18 trous par rang, en soies blanches I
70/1 ,, ,, 18 ,, ,, ,, ,, ,, noires I
2 à 8 rangs, très rudes



Longueur totale de la brosse 29 1/2 cm

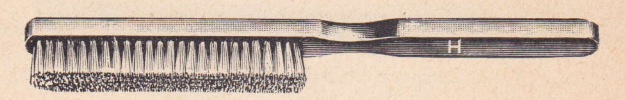
71/0 Pour **Pendules,** 20 trous par rang, en soies blanches I* — 2 à 8 rangs
71/1 ,, ,, 20 ,, ,, ,, ,, ,, grises II* — très rudes

72/0 Pour **Pendules,** 22 trous par rang, en tampico gris — 4 à 6 rangs
longueur totale de la brosse 27 1/2 cm

73/0 Pour **Pendules,** 23 trous par rang, en soies grises II — 4 rangs, très rudes
longueur totale de la brosse 27 1/2 cm

Série:

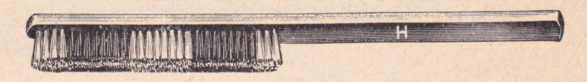
BROSSES A MANCHES POUR HORLOGERS



Longueur totale de la brosse 29 1/2 cm

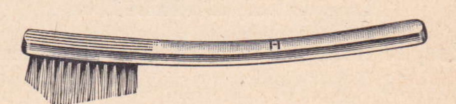
74/0 Pour **Pendules,** 25 trous par rang, en soies blanches I, manche façonné* — 4 à 6 rangs, rudes, longueur des soies 19 mm

74/1 „ „ 25 „ „ „ en soies noires I, manche façonné*



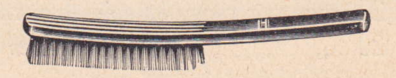
Longueur totale de la brosse 26 cm

75/0 Pour **Pendules,** 30 trous par rang, en soies blanches et noires I* — 2 à 8 rangs, mi-rudes



Longueur totale de la brosse 18 1/2 cm

76/0 Pour **Pendules,** 12 trous par rang, en soies grises coupées en équerre, manche courbe — 3 rangs, très rudes

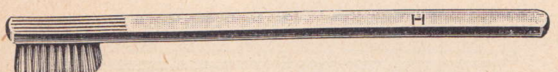


Longueur totale de la brosse 16 cm

80/0 Pour **Montres de poche,** 20 trous par rang, en soies blanches I, manche courbe — 3 rangs, très rudes à très douces, longueur des soies 11 mm

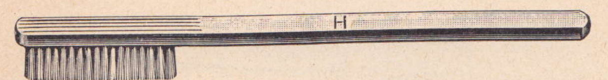
Série:

BROSSES A MANCHES POUR HORLOGERS



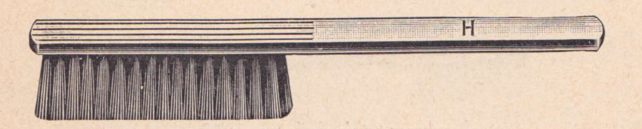
Longueur totale de la brosse 25 cm

90/0 **Style,** 10 trous par rang, en soies blanches — 4 rangs, très rudes à très douces



Longueur totale de la brosse 25 cm

91/0 **Style,** 18 trous par rang, en soies blanches — 4 rangs, très rudes à très douces

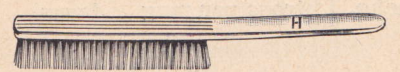


100/0 Pour **Etablis,** 12 trous par rang, en soies noires
Longueur totale de la brosse $21^1/_2$ cm

101/0 Pour **Etablis,** 14 trous par rang, en soies noires
Longueur totale de la brosse 25 cm

102/0 Pour **Etablis,** 17 trous par rang, en soies noires
Longueur totale de la brosse 27 cm

} 4 rangs, mi-rudes et mi-douces, longueur des soies 38 mm



Longueur totale de la brosse 18 cm

110/0 **Manches os,** 26 trous par rang, en soies blanches I — 3 et 4 rangs, très rudes à très douces

Série:

BROSSES A MANCHES



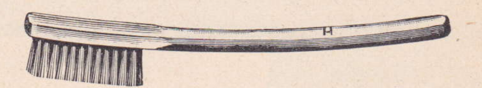
Longueur totale de la brosse 24 cm

120/0 Pour **Machines,** 26 trous par rang, en soies blanches I — 1 rang, très rudes



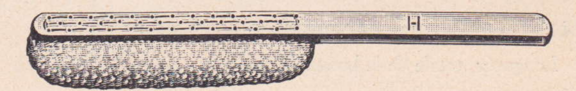
Longueur totale de la brosse 15 cm

121/0 Pour **Machines,** 9 trous par rang, en soies noires — 4 rangs, très rudes



Longueur totale de la brosse 19 cm

130/0 Pour **Dentiers,** 12 trous par rang, en soies blanches I, manche courbe en buis — 4 rangs, très rudes, longueur des soies 18 à 32 mm



Longueur totale de la brosse 24 cm

140/0 **Coton à manche,** 13 trous par rang — 4 rangs

Série:

BROSSES CIRCULAIRES POUR HORLOGERS

Ces brosses se désignent en indiquant:

Le nombre de rangs,
le nombre de trous par rang,
la force, la couleur et la longueur des soies (diamètre du fil métallique),
le diamètre et la largeur du centre bois,
le diamètre total de la brosse,
rangs droits (Fig. 1) ou rangs pointus (Fig. 2).
le diamètre de l'alésage.

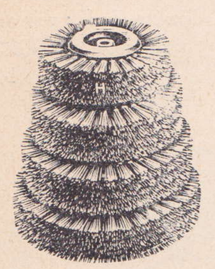


Fig. 1, rangs droits

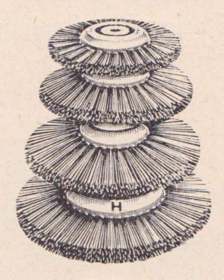


Fig. 2, rangs pointus

200/0	**Circulaires à polir,** en soies blanches I	très rudes à très douces	1 à 6 rangs, diamètre total 50 à 120 mm (couramment 70 mm)
200/1	,, ,, ,, ,, ,, noires I		
200/2	,, ,, ,, ,, ,, grises II	très rudes	
200/3	,, ,, ,, ,, tampico gris		

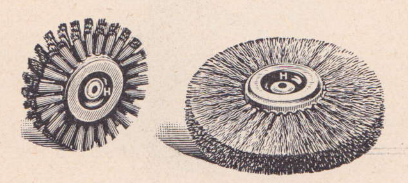


Fig. 3 Fig. 4

200/4	**Circulaires,** en fil acier dressé trempé, Fig. 3	1 à 6 rangs diamètre du fil: voir notices à page 2, diamètre total 70 à 100 mm (couramment 100 mm)
200/5	,, ,, ,, ,, frisé, Fig. 4	
200/6	,, ,, ,, laiton dressé, Fig. 3	
200/7	,, ,, ,, ,, frisé, Fig. 4	

Série:

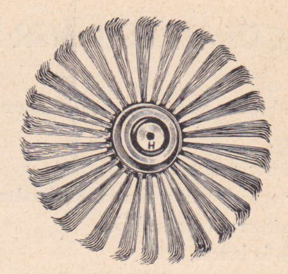
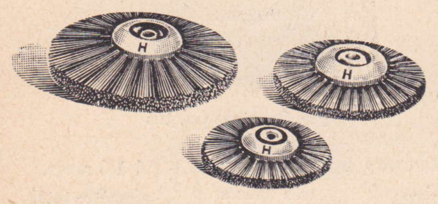
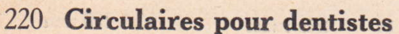
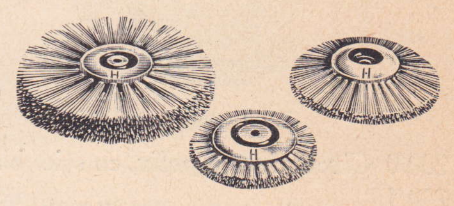


Fig. 5

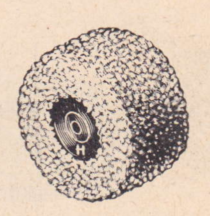
Circulaires à piquer
210/0 en fil acier dressé trempé blanc, extra

1 à 3 rangs, 14 ou 25 trous par rang, diamètre du fil: voir notices à page 2, diamètre total 100 à 150 mm (couramment 143 mm)

220 **Circulaires pour dentistes**

Collection d'échantillons sur demande



260/0 **Circulaires en coton**

diamètre 70 à 120 mm, largeur 20 à 50 mm (2 à 4 rangs)

Série:

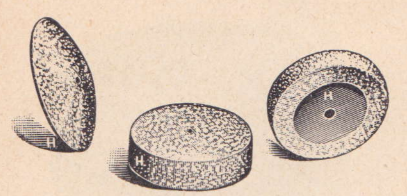
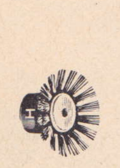


Fig. 1 Fig. 2 Fig. 3

270/0 **Rondelles pleines en feutre** blanc Fig. 1 et 2 — diamètre 20 à 120 mm, largeur 10 à 30 mm, forme lenticulaire Fig. 1 ou angles vifs Fig. 2

280/0 **Circulaires en feutre** blanc avec centre bois. Fig. 3 — diamètre 40 à 120 mm, largeur 10 à 30 mm, diamètre du centre bois 20 à 50 mm





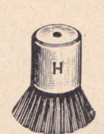


Fig. 1 Fig. 2 Fig. 3

Brosses évasées pour boîtes et lunettes

290/0 en soies blanches I
290/1 ,, ,, noires I
290/2 ,, fil acier ou laiton, dressé ou frisé
(diamètre du fil: voir notices à page 2)

1 à 3 rangs,
très rudes à très douces,
longueur des soies 15 à 25 mm,
diamètre au haut 15 à 50 mm,
diamètre du bois 20 à 30 mm

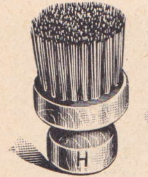
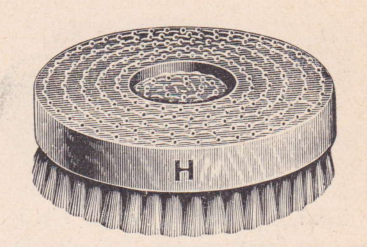


Fig. 1 avec tasseau — Fig 2 sans tasseau

300/0 **Cibles,** en soies blanches I
300/1 ,, ,, ,, noires I
300/2 ,, ,, fil acier ou laiton, dressé ou frisé
(diamètre du fil: voir notices à page 2)

1 à 3 rangs,
très rudes à très douces,
longueur des soies 20 à 30 mm,
diamètre du bois 15 à 40 mm

Série:



300/3 **Cibles,** en soies blanches I
300/4 ,, ,, tampico blanc

Ces brosses se désignent en indiquant :
le nombre de rangs,
la force et la longueur des soies
le diamètre et l'épaisseur du bois

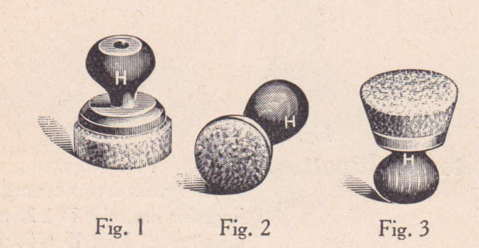


Fig. 1 Fig. 2 Fig. 3

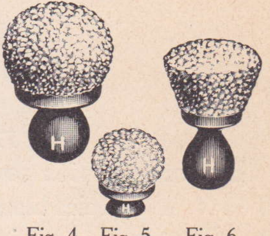


Fig. 4 Fig. 5 Fig. 6

310/0 **Tasseaux,** en feutre blanc, Fig. 1, 2 et 3 — diamètre 20 à 50 mm, épaisseur du feutre 10 mm, angles vifs, Fig. 1, bords arrondis Fig. 2, ou forme cônique Fig. 3

310/1 ,, ,, coton, Fig. 4 et 6
,, ,, laine, Fig. 5 — diamètre 20 à 60 mm, forme champignon Fig. 4 et 5, ou forme cônique Fig. 6

Série:

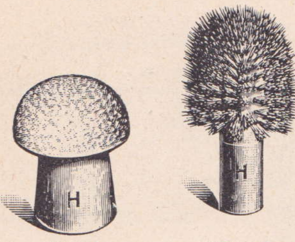


Fig. 1 Fig. 2

Champignons pour intérieurs de coupe *soumettre échantillon*

320/0	en soies noires I	diamètre 45 à 100 mm
320/1	,, fil acier ou laiton, dressé ou frisé (diamètre du fil: voir notices à page 2)	(5 à 9 rangs)
320/2	,, feutre blanc	diamètre 30 à 50 mm

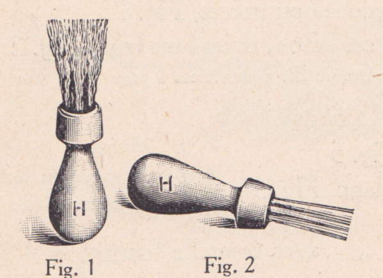
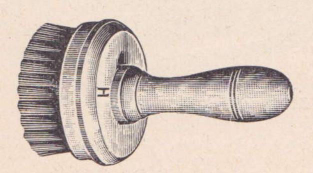


Fig. 1 Fig. 2

Pinceaux pour dés, bonbonnières, etc.

très rudes
1, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 12, 18—20 trous,
longueur des soies 27 mm

330/0	en soies blanches I
330/1	,, ,, noires I
330/2	,, fil acier ou laiton, dressé ou frisé (diamètre du fil: voir notices à page 2)



Gratte-bois pour dorage de mouvements de montres

340/0	en fil laiton dressé	4 et 7 rangs, longueur du fil 30 mm, diamètre du fil : voir notices à page 2

Série:

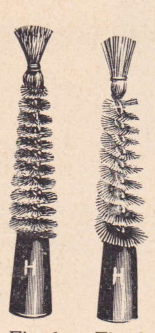


Fig. 1 Fig. 2

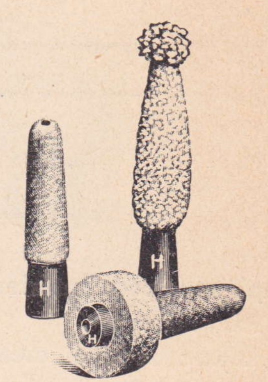


Fig. 3 Fig. 4 Fig. 5

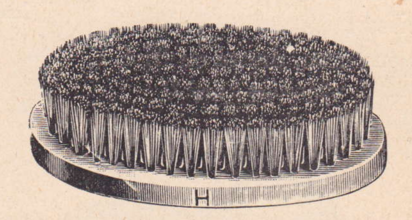
Cônes pour bagues

350/0 en soies blanches ou noires, Fig. 1
350/1 ,, fil acier ou laiton, dressé ou frisé, Fig. 2
(diamètre du fil: voir notices à page 2)

diamètre 15/30 mm, longueur de la brosse sans manche 120 mm, longueur totale 170 mm

			grand modèle	*petit modèle*
350/2	en coton, Fig. 5	diamètre:	15/25 mm	10/20 mm
350/3	,, feutre blanc, Fig. 3	longueur du feutre:	75 mm	70 mm
		longueur totale:	110 mm	105 mm

350/4 ,, ,, ,, avec rondelle feutre Fig. 4 — diamètre de la rondelle 50 mm, largeur de la rondelle 20 mm



360/0 Pour **Doreurs**, ovales, en soies blanches I
360/1 ,, ,, ,, ,, ,, noires I
360/2 ,, ,, ,, ,, fil laiton dressé
(diamètre du fil: voir notices à page 2)

12 et 14 rangs, très rudes à très douces, longueur des soies 25 ou 27 mm, montage ficelle

Serie:

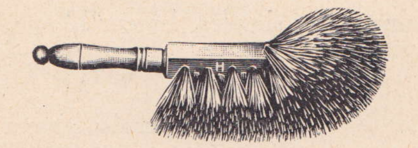
Fig. 1
Fig. 2
Fig. 3

370/0 A **Bouteilles,** en soies blanches, Fig. 1 et 3

370/1 „ „ „ „ noires „ 1 „ 3

380/0 Pour **Pendants,** en soies blanches, Fig. 2
montage en fil de fer ou en fil de laiton

Ces brosses se désignent en indiquant:
la force des soies,
le diamètre de la brosse,
la longueur de la brosse sans manche,
la longueur totale de la brosse,
avec touffe (Fig. 1) ou sans touffe (Fig. 2),
le diamètre du fil de fer



390 **Balais à main pour établis**, en soies noires — soumettre échantillon

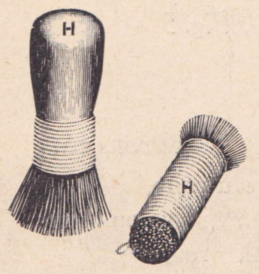


Fig. 1 Fig. 2

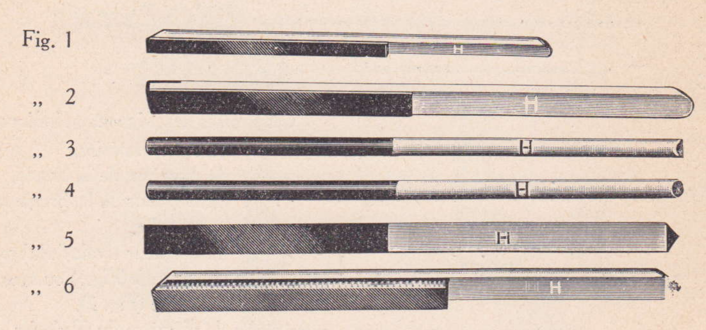
400/0 **Vergettes,** avec manche bois, en soies grises, Fig. 1
400/1 „ ficelées, „ „ „ Fig. 2
soumettre échantillon



410/0 En **Cardes**

longueur des cardes 12 cm
largeur 30, 40 et 50 mm

CABRONS EN PEAU A POLIR



Les cabrons se désignent en indiquant:
La couleur et la qualité de la peau.
La largeur, resp. la forme des cabrons.

500/0	**Cabrons,**	plats simples, largeur 12 mm, Fig. 1
500/1	,,	,, ,, ,, 22 ,,
500/2	,,	,, ,, ,, 44 ,,
501/0	,,	,, bouts retroussés, largeur 12 mm,
500/1	,,	,, ,, ,, ,, 24 ,, Fig. 2
502/0	,,	1/2 ronds, assortis en trois grandeurs, Fig. 3
503/0	,,	ronds, ,, ,, ,, ,, Fig. 4
504/0	,,	triangulaires, Fig. 5

Cabrons en:

Peau de veau noire,
,, ,, ,, jaune ou brune,
,, ,, ,, rouge,
,, ,, chamois jaune,
,, ,, bufle, dure ou souple, Fig. 6
,, d'élan souple,
Feutre blanc, Fig. 6.